



„ИТС – Ивона” ООД
гр. Стара Загора - 6000
ул. „Кольо Ганчев“ № 26

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

към документацията за участие в Процедура „Избор с публична покана“ с две обособени позиции за определяне на изпълнител за: Закупуване и въвеждане в експлоатация (доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация) на:

1. обособена позиция - Роботизирана система за заваряване - 1 брой
2. обособена позиция 5 /пет/ - осен обработващ център — 1 брой

№	Описание на изисквания по машините	Забележка
1.	<p>1. Роботизирана система за заваряване – 1 брой</p> <p><u>1.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ol style="list-style-type: none">1. Система с напълно синхронизирани 12 серво оси2. Робот:<ul style="list-style-type: none">- Контролирани оси : 6 бр- Макс. работен обхват : 2010 мм- Товароносимост: 10 кг- Точност на позициониране: $\pm 0,08$ мм- Горно рамо на работа – вилчен тип- Четвърта и шеста ос на работа да са тип „кух вал“-3. Контролер<ul style="list-style-type: none">- Възможност за синхронизирано управление на 72 оси- Памет : 200 000 стъпки, 10 000 инструкции- Цифрови входове и изходи: 40 бр.- Индиректно охлаждане	

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС – Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.



	<p>4. Позиционер:</p> <ul style="list-style-type: none">- Максимален радиус на обработваните детайли R=750 мм- Задвижващо устройство: АС серво мотор- Възможност за завъртане на детайла по две оси на всяка позиция- Позиционер с две работни позиции- Макс. полезен товар на всяка работна позиция : 750 kg <p>5. Позиционер с линейно движение</p> <ul style="list-style-type: none">- Работен ход : 3 150 мм- Товароносимост: 600 кг <p>6. Станция за автоматично почистване на горелката</p> <ul style="list-style-type: none">- пневматичен нож за отрязване на заваръчния тел- пневматично устройство за нанасяне на течност против пръски <p>7. Пулт за управление и програмиране на работа</p> <p>8. Заваръчно оборудване</p> <ul style="list-style-type: none">- Импулсен заваръчен токоизточник Многофункционален токоизточник за МИГ/МАГ, МИГ/МАГ - импулсно заваряване, МИГ/МАГ - запояване Стандартни синергични линии: 324 Запаметяване на клиентски заваръчни програми: 1000 Регулиране на тока: 3-500 А- Заваръчен процес- Телоподаващо устройство Телоподаващ механизъм с четири задвижващи ролки- Воден охладител- МИГ/МАГ заваръчна горелка с водно охлаждане- Носач за горелка- Заваръчни кабели- Сензор за откриване на началото на заваръчния шев- Сензор за следене на заваръчния шев	
--	---	--



<p>- Прецизен регулатор на защитния газ</p> <p>9. Система за безопасност</p> <p><u>1.1 Допълнителни технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Заваръчният токоизточник да е оборудван с цветен сензорен дисплей с размер минимум 7”,- Заваръчният токоизточник да има възможност за свързване в мрежа посредством, кабел, Wi-Fi и Bluetooth,- Възможност за трансфер на данни от заваръчния токоизточник в PDF и CSV формат,- Заваръчният шланг да е оборудван с устройство за фиксиране на заваръчния тел по време на търсене,- Възможност за запис на реалната траектория на работа определена от сензора за следене на заваръчния шев и използване на тази траектория за многослойно заваряване. <p>5 /пет/ - осен обработващ център - 1 брой</p> <p><u>2.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Ходове X/Y/Z 750/600/520 mm,- Шпиндел 20 до 12 000 rpm,- Конзолна наклоняема въртяща маса -мах. товар 200 kg. само за позициониране,- Директна измервателна система с инкрементални линейки по линейните оси на движение - X, Y, Z с	
--	--



	<p>въздушно продухване на линийките,</p> <ul style="list-style-type: none">- Охлаждане през шпиндела – 12 bar- Устройство за мерене на инструмента,- Опипвач на детайла с оптичен предавател,- 3D управление и възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип карта <p><u>2.2 Допълнителни технически и функционални характеристики</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Автоматична промяна и следене на работната координатна система при въртене на ротационните оси- Инструментален магазин за \geq Бр. 30 инструмента с автооператор- Размер на масата $\geq 800 \times 620 \text{ mm}$- Работен обхват по ос $\geq B(-10^\circ/+95^\circ)$- Наличие на CNC управление с мин. 19“ тъчскрийн дисплей или еквивалент- CNC управление с графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране и интерфейс на български език- Наличие на автоматична система интегрирана в управлението на машината за замерване и компенсация на кинематичната точност при обработка на прецизни детайли- Наличие на охлаждане през шпиндела $\geq 20 \text{ bar}$	
--	--	--



	<ul style="list-style-type: none">- Наличие на софтуерна функция за приемане на DXF файлове - Директно монтирани на оста на въртене прецизни енкодери за ротационните оси.	
--	---	--