



ДО
„ИТС – Ивона” ООД
гр. Стара Загора - 6000
ул. „Кольо Ганчев“ № 26

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
Закупуване и въвеждане в експлоатация (доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация) на:

1. обособена позиция - Роботизирана система за заваряване - 1 брой

2. обособена позиция 5 /пет/ - осен обработващ център — 1 брой

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Закупуване и въвеждане в експлоатация (доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация) на:

1. обособена позиция - Роботизирана система за заваряване - 1 брой

2. обособена позиция 5 /пет/ - осен обработващ център — 1 брой

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____ календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна **до момента на сключване на договор**. (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „ИТС – Ивона” ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Изисквания към техническите и функционални характеристики на:</p> <p>1. Роботизирана система за заваряване – 1 брой</p> <p><u>1.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <p>1. Система с напълно синхронизирани 12 серво оси</p> <p>2. Робот:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Контролирани оси : 6 бр. - Макс. работен обхват : 2010 мм - Товароносимост: 10 кг - Точност на позициониране: ±0,08 мм - Горно рамо на работа – виличен тип - Четвърта и шеста ос на работа да са тип „кух вал“ - <p>3. Контролер</p> <ul style="list-style-type: none"> - Възможност за синхронизирано управление на 72 оси - Памет : 200 000 стъпки, 10 000 инструкции - Цифрови входове и изходи: 40 		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС – Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

<p>бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Индиректно охлаждане <p>4. Позиционер:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимален радиус на обработваните детайли R=750 мм - Задвижващо устройство: АС серво мотор - Възможност за завъртане на детайла по две оси на всяка позиция - Позиционер с две работни позиции - Макс. полезен товар на всяка работна позиция : 750 kg <p>5. Позиционер с линейно движение</p> <ul style="list-style-type: none"> - Работен ход : 3 150 мм - Товароносимост: 600 кг <p>6. Станция за автоматично почистване на горелката</p> <ul style="list-style-type: none"> - пневматичен нож за отрязване на заваръчния тел - пневматично устройство за нанасяне на течност против пръски <p>7. Пулт за управление и програмиране на работа</p> <p>8. Заваръчно оборудване</p> <ul style="list-style-type: none"> - Импулсен заваръчен токоизточник Многофункционален токоизточник за МИГ/ МАГ, МИГ/МАГ - импулсно заваряване, МИГ/МАГ - запояване Стандартни синергични линии: 324 Запаметяване на клиентски заваръчни програми: 1000 Регулиране на тока: 3-500 А - Заваръчен процес - Телоподаващо устройство Телоподаващ механизъм с четири задвижващи ролки - Воден охладител 		
--	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС – Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

<ul style="list-style-type: none"> - МИГ/МАГ заваръчна горелка с водно охлаждане - Носач за горелка - Заваръчни кабели - Сензор за откриване на началото на заваръчния шев - Сензор за следене на заваръчния шев - Прецизен регулатор на защитния газ 		
<p style="text-align: center;">9. Система за безопасност</p>		
<p>1.1 <u>Допълнителни технически и функционални характеристики:</u></p>		
<ul style="list-style-type: none"> - Заваръчният токоизточник да е оборудван с цветен сензорен дисплей с размер минимум 7”, - Заваръчният токоизточник да има възможност за свързване в мрежа посредством, кабел, Wi-Fi и Bluetooth, - Възможност за трансфер на данни от заваръчния токоизточник в PDF и CSV формат, - Заваръчният шланг да е оборудван с устройство за фиксиране на заваръчния тел по време на търсене, - Възможност за запис на реалната траектория на работа определена от сензора за следене на заваръчния шев и използване на тази траектория за многослойно заваряване. 		

<p>2. 5/пет/ - осен обработващ център – 1 брой</p> <p><u>2.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Ходове X/Y/Z 750/600/520 mm, - Шпиндел 20 до 12 000 rpm, - Конзолна наклоняема въртяща маса -мах. товар 200 kg. само за позициониране, - Директна измервателна система с инкрементални линейки по линейните оси на движение - X, Y, Z с въздушно продухване на линейките, - Охлаждане през шпиндела – 12 bar - Устройство за мерене на инструмента, - Опипвач на детайла с оптичен предавател, - 3D управление и възможност за индивидуализация на интерфейса и правата на достъп на няколко оператора с чип карта <p><u>2.2 Допълнителни технически и функционални характеристики</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Автоматична промяна и следене на работната координатна система при въртене на ротационните оси - Инструментален магазин за \geq Бр. 30 инструмента с автооператор - Размер на масата \geq 800 x 620 mm - Работен обхват по ос \geq B(-10°/+95°) - Наличие на CNC управление с 		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС – Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

<p>мин. 19” тъчскрийн дисплей или еквивалент</p> <ul style="list-style-type: none"> - CNC управление с графичен софтуер за симулация, готови цикли за програмиране и интерфейс на български език - Наличие на автоматична система интегрирана в управлението на машината за замерване и компенсация на кинематичната точност при обработка на прецизни детайли - Наличие на охлаждане през шпиндела $\geq 20 \text{ bar}$ - Наличие на софтуерна функция за приемане на DXF файлове - Директно монтирани на оста на въртене прецизни енкодери за ротационните оси. 		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (в месеци) и време за реакция и отстраняване на повреди (в часове)</p> <p>Условие 1. Предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз (в месеци): Осигуряване на минимум 12 месеца гаранционна поддръжка.</p> <p>Условие 2. Извънгаранционен сервиз (в месеци), Осигуряване на минимум 60 месеца извънгаранционен сервиз.</p> <p>Условие 3. Време за реакция и отстраняване на повреди (в часове), където приемаме, че времето за реакция е минимум 2 часа, а максималният – 24 часа.</p> <p>Офертата в която, срока на доставка, срока на гаранцията и срока на извънгаранционен</p>		

сервиз е под минимално заложените ще бъде отхвърлена на това основание.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Ръководство за експлоатация и поддръжка.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). неприложимо		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : За сметка на изпълнителя – до 5 дни		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). неприложимо		
Други: Срок за изпълнение До не повече от 200 календарни дни от подписване на договора за доставка, но не по-малко от 30 календарни дни и не по-късно от срока на договора за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.040 -0418-C01/ 22.12.2020 год. а той е 22.12.2021 г. по ОП „Иновации и конкурентоспособност“		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	5 /пет/ - осен обработващ център	1 брой		
2	Роботизирана система за заваряване	1 брой		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС – Ивона“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

Плащанията ще се извършат по банков път по посочена от доставчика банкова сметка в допълнително сключения Договор по образец, както следва:

– авансово плащане – % от цената след подписване на договора за доставка и срещу издадена фактура.

- междинно плащане – % от цената при известие за експедиция на машината

- балансово /финално/ плащане – % след инсталиране, тестване и пускане в експлоатация на машината и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставки;

Всички плащания ще се извършват след представяне на фактура, в която да бъде упоменат текста „във връзка с изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.040 -0418-C01/ 22.12.2020.”

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние;
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация;
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;
8. Списък-опис на документите съдържащите се в офертата, заверен от кандидата.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС – Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган.

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)