



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

към документацията за участие в Процедура „Избор с публична покана“ с една позиция за определяне на изпълнител за: Закупуване и въвеждане в експлоатация (доставка, инсталиране, тестване и пускане в експлоатация) на:

1. Хидравлична абкантпреса с CNC /ЦПУ/ управление - 1 брой.

ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ, КЛАСИРАНЕ НА КАНДИДАТИТЕ И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ЩЕ СЕ ПРИЛАГА СЛЕДНИЯ КРИТЕРИЙ СЪГЛАСНО ПМС № 80/09.05.2022 г. :

„Икономически най-изгодна оферта”, критерий - оптимално съотношение качество – цена, където класирането на допуснатите до участие оферти ще се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ (КО) по определените предварително показатели за машините по предмета на процедурата.

Максимално възможният брой точки за всеки показател, както и стойностите за относителните тегла по показатели, са определени да бъдат еднакви за всички, с оглед преценката от страна на бенефициента за тяхната значимост.

В „Методиката за оценка на офертите” са конкретизирани и точно определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за машината по предмета на процедурата, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – Ппц	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - Пдтфх:	50 % (0,50)	100	Т дтфх
3. Време за доставка - Пвд	10 % (0,10)	100	Т вд
4. Гаранционен срок и гаранционни условия – Пгс	10 % (0,10)	100	Т гс

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 1
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС-Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и СНД– Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



Офертата получила най-висока **Комплексна оценка (КО)** се класира на първо място.

- Хидравлична абкантпреса с CNC /ЦПУ/ управление - 1 брой

Ппц-Показател 1 - „Предложена цена” с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от оценителите по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ТЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” са максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

Ппц = Т ц х 0,30, където:

„0,30” е относителното тегло на показателя

Максималният брой точки по показател „Предложената цена”, предмет на оценка след отчитане на относителното тегло е Ппц = 30.

Пдтфх- Показател 2 - **Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 50% (0,50). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните технически и функционални характеристики, предмет на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:

*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 2
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС-Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и СНД– Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.*



Таблица № 1.1

ДТФХ №	<u>Хидравлична абкантпреса с CNC /ЦПУ/ управление - 1 брой</u> Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:	Параметри:	Точки: Максимален брой точки – 100т.
ДТФХ 1	– Хидравлична абкантпреса с CNC /ЦПУ/ управление, минимум по ДЕВЕТ ОСИ – Y1, Y2, X - R - Z1 - Z2 – X5 + моторизирано бомбиране на долната маса свързано с CNC на машината + Автоматична, повдигаща се предна опора;	Налично	20 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 2	- CNC управление с цветен сензорен екран и вградено упътване за експлоатация, предлагащо нагледни примери за решаването на конкретни технологични операции;	Налично	10 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 3	- Наличие на следните функции в CNC управлението - възможност за графично програмиране в 2D (<i>директно изчертаване на готов детайл, който машината да огъне</i>) и визуализация в 3D;	Налично	5 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 4	- Дълбочина на отворите в страните, минимум 500 mm;	Налично	10 т.
		Не налично	0 т.
ДТФХ 5	– Скорост ход на долу (бърз ход по Y) - Минимум 120 mm/sec;	Налично	10 т.
		Не налично	0 т.



ДФХ №	<u>Хидравлична абкантпреса с CNC /ЦПУ/ управление - 1 брой</u> Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:	Параметри:	Точки: Максимален брой точки – 100т.
ДФХ 6	– Светъл отвор между горното подвижно рамо и леглото (т. е. масата), минимум 635 mm;	Налично	10 т.
		Не налично	0 т.
ДФХ 7	– Задвижване на ограничителя по оси X (напред -назад), R (нагоре - надолу), Z1 и Z2 (двата упора на ограничителя, движение наляво и надясно независимо един от друг), X5 (допълнително задвижване към ос Z2, задвижване напред назад – независимо от ос X) с прецизни сервомотори;	Налично	10 т.
		Не налично	0 т.
ДФХ 8	- Ход по ос X ≥ 750 mm от челото на упорите и максимална дълбочина на позициониране ≥ 1000 mm при X (-R);	Налично	10 т.
		Не налично	0 т.
ДФХ 9	- Ход по ос X5 минимум +/- 150 mm (тоест 150 mm напред и 150 mm назад);	Налично	10 т.
		Не налично	0 т.
ДФХ 10	- Мощност на главния двигател, максимум 22 kW (включително);	Налично	5 т.
		Не налично	0 т.

Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. 4
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС-Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и СНД– Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



$T_{дтфх\ n} = (ДТФХ\ 1n + ДТФХ\ 2n + ДТФХ\ 3n + ДТФХ\ 4n + ДТФХ\ 5n + ДТФХ\ 6n + ДТФХ\ 7n + ДТФХ\ 8n + ДТФХ\ 9n + ДТФХ\ 10n)$, където:

ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;
ДТФХ 1_n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
ДТФХ 2_n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
ДТФХ 3_n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник;
ДТФХ 4_n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник;
ДТФХ 5_n - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник;
ДТФХ 6_n - брой точки по показател ДТФХ 6 на n-я участник;
ДТФХ 7_n - брой точки по показател ДТФХ 7 на n-я участник;
ДТФХ 8_n - брой точки по показател ДТФХ 8 на n-я участник;
ДТФХ 9_n - брой точки по показател ДТФХ 9 на n-я участник;
ДТФХ 10_n - брой точки по показател ДТФХ 10 на n-я участник;

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$Пдтфх = T_{д.т.ф.х.} \times 0,50$, където :

„0,50” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики”, предмет на оценка след отчитане на относителното тегло е $Пдтфх = 50$.

Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

Пвд - Показател 3 - „Време за доставка”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,10.

Точките на участниците се определят в съотношение към най-краткото предложено време за доставка в календарни дни по следната формула:

$$Пвд = \frac{T_{д\ min}}{T_{д\ n}} \times 100 \times 0,10$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “ $T_{д\ min}$ ” е най-краткото предложено време за доставка, в календарни дни;

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 5
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС-Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и СНД– Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



- “Т д п” е предложеното време за доставка на п- я участник;
- 0,10 е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показател „Време за доставка” след отчитане на относителното тегло е П в д = 10.

Забележка: Участниците следва да предложат в своята оферта време за доставка в календарни дни, цели числа. Участниците не могат да предлагат време за доставка по-кратко от 31 календарни дни и по-дълго от 140 календарни дни. Кандидати, които предложат време за доставка по-кратко от 31 календарни дни или по-дълго от 140 календарни дни ще бъдат отстранени.

Пгс - Показател 4 – „Гаранционен срок и гаранционни условия”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,10

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е/са с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок и гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 4.1

Таблица № 4.1

Таблица № 4.1 Гаранционен срок и гаранционни условия	Параметри	Точки
1	2	3
4.1. Време за реакция при възникване на повреда с посещение на сервизен екип – В р.п.	= 2 часа	10
<i>Кандидатите следва да предлагат време за реакция при възникване на повреда с посещение на сервизен екип в астрономически часове, цели числа. С цел реалистичност на предложеното време за реакция то не може да е по-малко от 2 часа и по-голямо от 24 часа.</i> Кандидати, които предложат време за реакция извън тези граници, ще бъдат отстранявани.	> 2 часа и ≤ 8 часа	5
	> 8 часа ≤ 24 часа	2
4.2. Гаранционен срок - Г с. <i>Кандидатите следва да предлагат гаранционен срок в календарни месеци, цели числа. С цел реалистичност на предложени</i>	≥ 12 месеца и < 24 месеца	5

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС-Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и СНД– Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа. 6



гаранционен срок той не може да е по-кратък от 12 календарни месеца и по-дълъг от 60 календарни месеца. Кандидати, които предложат гаранционен срок извън тези граници, ще бъдат отстранявани.	≥ 24 месеца и < 36 месеца	10
	≥ 36 месеца и < 48 месеца	15
	≥ 48 месеца и < 60 месеца	20
	= 60 месеца	50
4.3. Възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите параметри, докато се осъществи ремонтът - В п.д.о	Да, има	40
	Не, няма	0
Максимално възможни точки по показател „Гаранционен срок и гаранционни условия” – Т гс		100 точки

Точките по четвъртия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$Т гс = В р.п. + Г с. + В п.д.о$$

$$П гс = Т гс \times 0,10, \text{ където:}$$

- „0,10” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показател „Гаранционен срок и гаранционни условия” след отчитане на относителното тегло е $П гс = 10$

**КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО) на Хидравлична абкантпреса с CNC /ЦПУ/ управление - 1 брой,
СЕ ПОЛУЧАВА КАТО СУМА ОТ ОЦЕНКИТЕ ПО ЧЕТИРИТЕ ПОКАЗАТЕЛЯ,
ИЗЧИСЛЕНИ ПО ФОРМУЛАТА:**

$$КО_n = (ППЦ_n) + (ПДФХ_n) + (ПВД_n) + (ПГС_n), \text{ където:}$$

- $КО_n$ е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- $ППЦ_n$ е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- $ПДФХ_n$ е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- $ПВД_n$ е оценката по показателя „Време за доставка” на n-я участник;
- $ПГС_n$ е оценката по показателя „Гаранционен срок и гаранционни условия” на n-я участник;

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. 7
Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ИТС-Ивона” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и СНД– Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа.



ОФЕРТАТА ПОЛУЧИЛА НАЙ-ВИСОКА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА (КО) СЕ КЛАСИРА НА ПЪРВО МЯСТО.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.